

0	
Revision	Date

I Conditions préalables - suite

1.5 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

ITALREC S.r.l. déclare\* que la machine a été construite avec les meilleurs méthodologies techniques, qui assurent un produit de qualité.

Ensuite, ITALREC déclare que la machine a été construite en conformité avec la norme 89/392 et suivantes. Voilà pourquoi la machine est commercialisée avec le marque:



Pour le certificat de conformité voir chapitre 10 - Annexes.

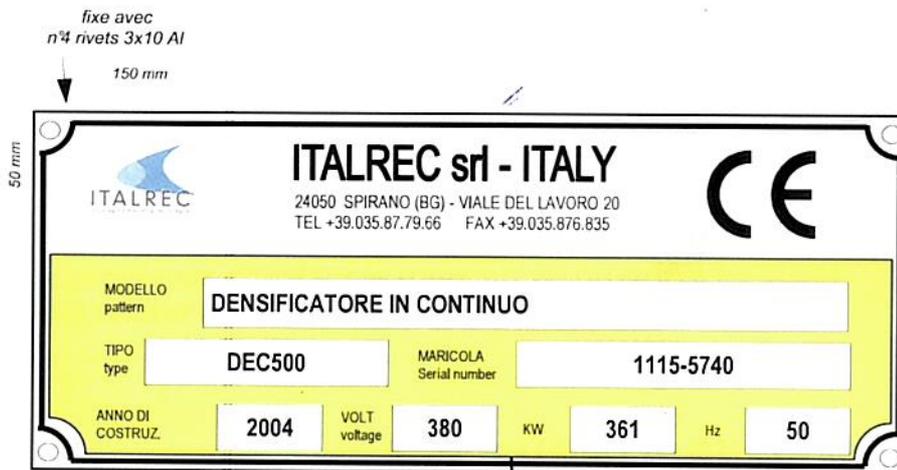


Fig. 1.1  
- Plaque CE et  
position

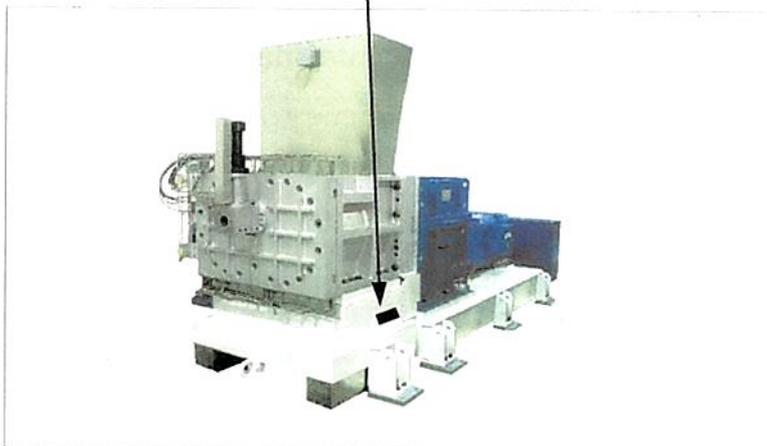


Illustration à  
titre indicatif

0	
Revision	Date

## 2 Description de la machine

### 2.1 FINALITÉS CONSTRUCTIVES

Le DEC est un nouveau concept de densification de plastique, qui est d'utiliser trois principes: la pression, la friction, la température. L'entrée du matériel est effectué par deux vis contre-rotatifs avec des diamètres de 420 à 820mm selon la taille de la machine, pressés et bûchés sur une plaque en acier anti-usure particulière. Le cylindre de plastification courte permet à l'humidité de sortir de l'orifice d'alimentation.

Le matériau fondu est livré avec une valve spéciale (sous brevet) qui va réguler le flux d'une manière constante, grâce à une série de capteurs et en automatique, permettant d'obtenir un produit homogène densifié.

Pour la composition indicatif de la machine, voir le Fig. 2.1

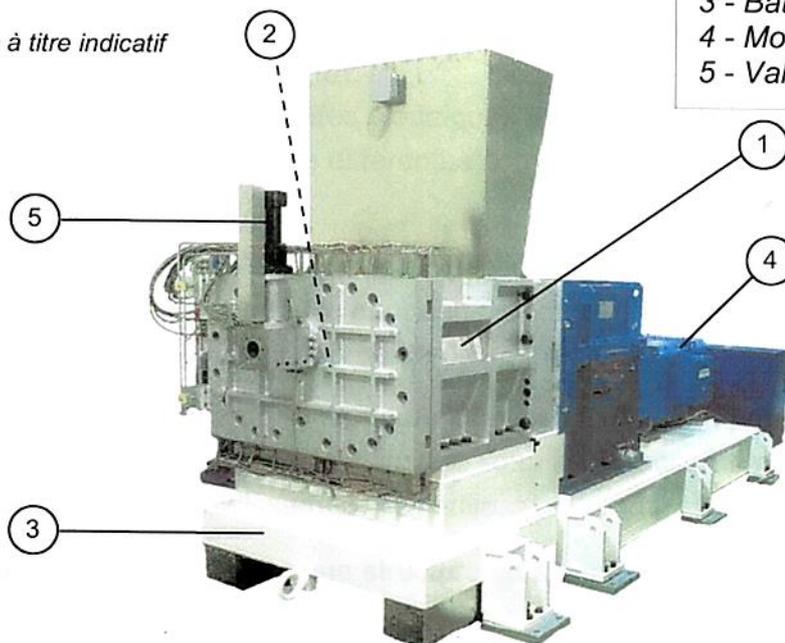


### AVERTISSEMENT

Dans le cas d'assemblage de la machine avec unités produites par constructeurs différents, si il n'y a pas de coordination avec notre service d'assistance, toute responsabilité va retomber sur le Client, y compris le risque conséquent de déchéance de quelconque forme de garantie établie.

Fig.2.1  
COMPOSITION  
DE LA MACHINE

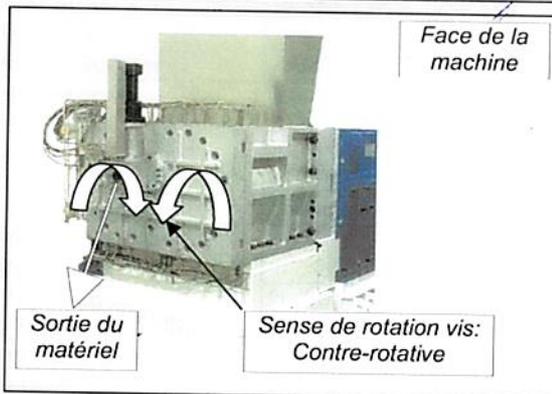
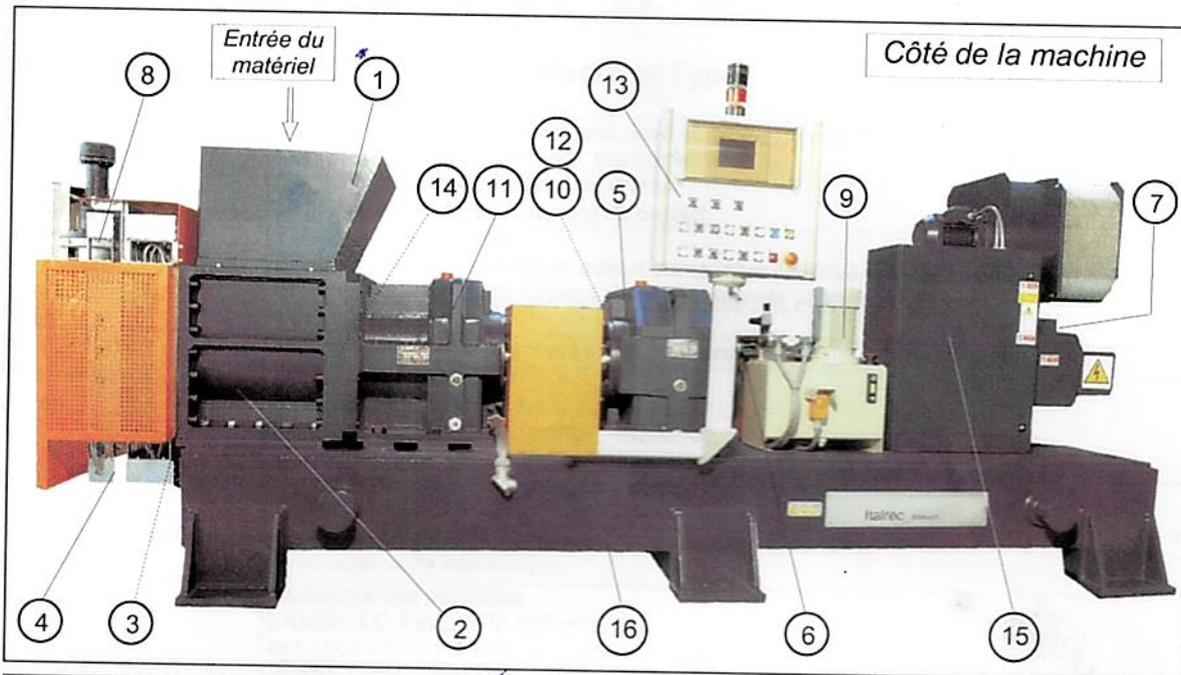
Illustration à titre indicatif



- 1 - Vis internes
- 2 - Cylindre
- 3 - Bâti
- 4 - Moteur-Réducteur
- 5 - Valve de sortie

0	
Revision	Date

## 2 Description de la machine - suite



Illustrations à titre indicatif

Fig. 2.2 - Parties principales

Table 2.2 PARTIES PRINCIPALES E LIMITES DE LA FORNITURE			
POS.	DESCRIPTION	POS.	DESCRIPTION
1	Trémie pour entrée matériel	9	Pompe et système hydraulique pour Vanne
2	Cylindre de densification	10	Pompe huile de graissage réducteur
3	Vis internes	11	Splitter
4	Plaque frontale avec résistances	12	Raccordement d'eau échangeur sur réducteur
5	Réducteur	13	Pupitre de commande
6	Joint limiteur de couple	14	Junction box résistances électriques de chauffages
7	Moteur principale	15	Boîtes électriques avec PLC
8	Vanne de sortie matériel	16	Structure avec éléments de fixation

N.B: pour d'autres configurations et limites de la fourniture, voir aussi par. 2.3

## Densificator continu DEC500

0	
Revision	Date

### 2 Description de la machine - suite

#### 2.3 CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

#### 2.3.1 PIÈCES PRINCIPALES AU COMMERCE

Machine Modèle : **DEC500** Machine Type : **5740** Code : **1115-5740**

<b>Production :</b>	Matériel: Mix polyphényles haché, lavé et séché . Dimensions: 20/30 mm Capacité productive: 760 kg/h (au humidité=20%) Capacité productive: <i>dépend du produit.</i> Humidité % résiduelle : <i>dépend du produit.</i>
<b>Couleurs :</b>	1) Base Nitro-à peindre 2) Structures: peinture epoxy a deux comp. nitro Blanche RAL 9010 et Bleue RAL5015 3) Protections: peinture epoxy a deux composants Jaunes RAL 1007
<b>Poids :</b>	11.000 kg
<b>Dimensions :</b>	Ref. au paragraphe 10.1 Data sheet de la machine
<b>Paramètres de travail :</b>	Diamètre vis:420 mm Max vitesse vis : 115 rpm Max couple a l'entrée du splitter: 18200 Nm Max couple pour vis: 9100 Nm
<b>Moteur principale:</b>	Moteur A.C. ABB DRIVE AX 250 L.4 IP54-IM B3 6 pole 230kW, 1560 rpm , 380V, 50hZ,148Nm - Servo-ventilated Radial.
<b>Joint limiteur de couple:</b>	MAYR EAS-XT 4/475.724.0, calibration couple: 1500 Nm Avec capteur de intervention.
<b>Réducteur :</b>	Réducteur axe parallèles. ZAMBELLO Type: RP2-280-HT/2 B3 reduction rate i=1:13,46, with slow broached shaft DIN 5480
<b>Joint auto-alignement :</b>	PLANET PLA Type 140
<b>Motion Splitter :</b>	ZAMBELLO Type: CNR 350 counter-rotating, reduction rate i=1:1, assembly pos. B3
<b>Résistances électriques :</b>	Résistances éléments : -n°24 Cartouches ø12,7x100 mm, 500 W 400 V gaine ino x L=3000mm -n°18 Cartouches ø12,7x160 mm, 800 W 400 V gaine ino x L=3000mm -n°01 Collier en mica -pour machine de découpe- ø10 8x60 mm 750 W 400 V câble L=3000mm
<b>Thermocouples:</b>	Gefran TC5 Fe-Cu/Ni Ø8mm Li 10 att. G1/4" câble TTS 2x0,25mmq 0,5m
<b>Thermocouples pour Melt :</b>	n°1 GEFRAN TCMCP 2J0A0TF000
<b>Cylindre hydraulique :</b>	HydroNord type CC 63/45/100 FA OOC 150 °C
<b>Pompe hydraulique :</b>	Hydroservice type HS 25/3-150/1,5 kW
<b>Transducteur linéaire :</b>	GEFRAN MK1AB0150A1 CURSORE PKUR020 CONNETTORE CONO22
<b>Capteur inductif sur joint limiteur :</b>	-n°1 AECO ø18mm
<b>Pieds anti-vibrations :</b>	-n°6 A+P Type: MAKO 3 (ø160, M20 pin)
<b>Raccord hydraulique refroidissement de vis:</b>	<i>Pas présent</i>
<b>Connexions :</b>	Ref. au paragraphe 10.1 Data sheet de la machine et paragraphe 10.5 P&I
<b>Bruit/Pression acoustique :</b>	La machine peut émettre un bruit/pression acoustique supérieure au seuil autorisé par les normes en vigueur. Parce que la valeur du bruit/pression acoustique dépend du produit et de production, doit être vérifiée pendant la production. Si la valeur est supérieure à la limite autorisée, se référer au par.1.3
<b>Vibrations et Equilibrage :</b>	Tolérance ISO Standard 2372 groupe machine V Range de évaluation "bonne" (0-4,5 mm/sec) <i>ref. au paragraphe 10.7 Certificats</i>
<b>Contamination de l'environnement :</b>	Parce que la valeur contamination dépend du produit et de production, doit être vérifiée pendant la production. <i>Ref. au paragraphe 10.7</i>
<b>Services :</b>	Eau 4 bar au 10°C : dépend du produit et de production. Puissance thermique minimum : 50.000 kcal/hr
<b>Puissance électrique installée (ligne) :</b>	290 kW 380V+T 50 Hz

Se réfère au paragraphe 10.5 Schéma P&I - 10.1 Data sheets - 10.4 Câblage électrique interne